



CHAMPIONS
EDITION

1836.01

Made for performance.

Lame per seghe a nastro made in Germany.

Eberle
| Made for more

Lame in metallo duro

per applicazioni di taglio estreme



Barre quadre

- barre quadrate
- barre piatte
- fasci ad uno strato

Barre tonde

- barre tonde
- fasci ad uno strato

Tubi

- tubi pareti spesse



CT-flex® nano rivestito

Caratteristiche:

- speciale rivestimento - TiAlN
- angoli taglienti resistenti al calore e all'usura
- bordi dei denti pre-affilati
- su richiesta

Impieghi:

- acciai inossidabili, resistenti agli acidi, gravosi
- leghe a base di nichel
- < 65 HRC

Tipologia materiale:

Vista dentatura dall'alto:

mm	Denti per pollice						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30			TR	TR	TR •		1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR •	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR •	TR •	TR				2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR •				3 1/8 x .063



CT-flex® 4000

Caratteristiche:

- geometria CT4
- eccellenti prestazioni
- tempi di taglio ridotti
- silenziosita' eccezionale

Impieghi:

- materiali estremamente difficili da tagliare (gravosi)
- ≤ 65 HRC

Tipologia materiale:

Vista dentatura dall'alto:

mm	Denti per pollice						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90					TR		3/4 x .035
27 x 0,90				TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR		TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR				2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR				3 1/8 x .063



CT-flex® 3000

Caratteristiche:

- geometria CT3
- eccellenti prestazioni
- tempi di taglio ridotti
- elevata stabilita'

Impieghi:

- materiali estremamente difficili da tagliare (gravosi)
- ≤ 65 HRC

Tipologia materiale:

Vista dentatura dall'alto:

mm	Denti per pollice				in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	
34 x 1,10				TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR		2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR		2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR		3 1/8 x .063



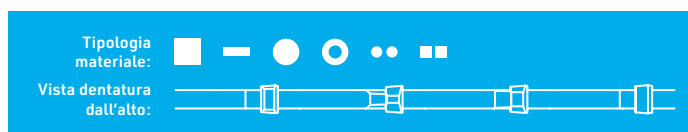
CT-flex® CHM

Caratteristiche:

- speciale geometria del dente con spoglia negativa
- massime prestazioni di taglio
- estrema resistenza all'usura

Impieghi:

- acciai da tempra superficiale
- materiali temprati e cromati
- ≤ 65 HRC



mm	Denti per pollice						in
			3	3/4			
27 x 0,90				TRN			1 x .035
34 x 1,10			TRN	TRN			1 1/4 x .042
41 x 1,30				TRN			1 1/2 x .050



CT-flex® ALU

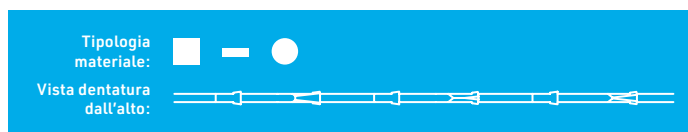
Caratteristiche:

- ridotte forze di avanzamento
- taglio libero
- ottimizzato all'utilizzo su macchine manuali
- minimo sfrido di materiale e migliore formazione del truciolo con un taglio libero ridotto a 2 mm

Impieghi:

- alluminio e leghe di alluminio
- grandi sezioni e grandi blocchi di alluminio e leghe di alluminio
- applicazioni in fonderia
- metalli non ferrosi

- opzione del taglio libero da 2,00 mm oppure 2,50 mm



mm	Denti per pollice						in
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90					TR	TR	1 x .035
34 x 1,10					TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30				TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR •	TR •	TR •			2 x .063
67 x 1,60		TR •	TR •	TR •			2 5/8 x .063
80 x 1,60		TR •					3 1/8 x .063



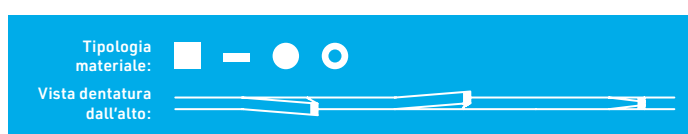
CT-flex® Pro

Caratteristiche:

- dentatura stradata
- vibrazioni ridotte

Impieghi:

- acciai resistenti alla corrosione e agli acidi
- ≤ 65 HRC



mm	Denti per pollice						in
		0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4	
27 x 0,90					ST	ST	1 x .035
34 x 1,10				ST		ST	1 1/4 x .042
41 x 1,30			ST	ST			1 1/2 x .050
54 x 1,60			ST				2 x .063
67 x 1,60		ST					2 5/8 x .063

ST = dente stradato

Lame bimetalliche

per prestazioni di taglio elevate



Barre quadre

- barre quadrate
- barre piatte
- fasci ad uno strato
- fasci a strati multipli

Barre tonde

- barre tonde
- fasci ad uno strato
- fasci a strati multipli

Tubolari

- di basso spessore
- di grosso spessore
- fasci di tubolari

Profilati

- travi
- profilati particolari




nanoflex® VTX rivestito


Caratteristiche:

- rivestimento TiAlN
- angolo di spoglia fortemente positivo
- eccellente resistenza all'usura
- angolo tagliente microresistente

Impieghi:

- acciai resistenti alla corrosione e agli acidi
- leghe a base di nichel
- acciaio temprato
- < 50 HRC

Tipologia materiale: 

Vista dentatura dall'alto: 

mm	Denti per pollice						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30					CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30					CHT	CHT	2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063




nanoflex® Black rivestito


Caratteristiche:

- rivestimento TiAlN
- eccellente resistenza all'usura
- brevi tempi di ciclo

Impieghi:

- impiego universale
- ≤ 50 HRC

Tipologia materiale: 

Vista dentatura dall'alto: 

mm	Denti per pollice						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS		1 1/2 x .050
54 x 1,60			CSP	DCS	DCS		2 x .063
67 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	CSP	DCS			3 1/8 x .063




duoflex® VTX


Caratteristiche:

- geometria del dente positiva, variabile
- ripartizione del truciolo intelligente
- maggiore resistenza alla durata
- angolo tagliente microresistente

Impieghi:

- sezioni di taglio da grandi a molto grandi
- acciai inossidabili e resistenti agli acidi
- acciai con un'elevata resistenza all'usura
- leghe a base di nichel

Tipologia materiale: 

Vista dentatura dall'alto: 

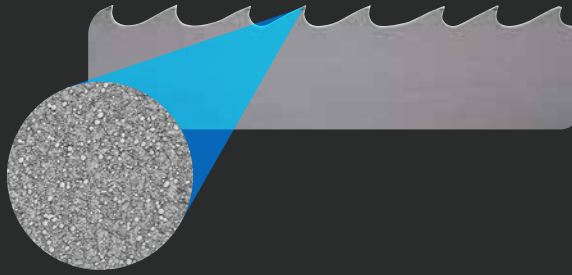
mm	Denti per pollice						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30					CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30					CHT	CHT	2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063



duoflex® VTX

Migliore prestazione e maggiore precisione con la serie X Eberle

Nanostruttura cristallina
Eberle serie X



- valori costanti di durezza e tenacità
- microresistente, angolo tagliente
- massima precisione di taglio
- sollecitazioni ridotte della macchina
- maggiore durata della lama



duoflex® GTX

Caratteristiche:

- geometria del dente rettificata
- eccellente rifinitura della superficie (di taglio)
- angolo tagliente microresistente

Impieghi:

- grandi sezioni
- ≤ 50 HRC



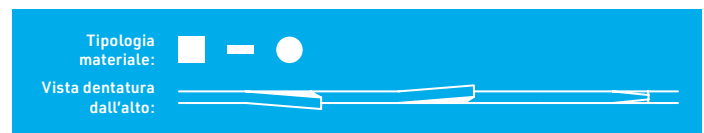
duoflex® MX55

Caratteristiche:

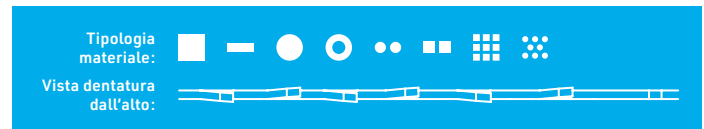
- efficace anche nel taglio delle sezioni interrotte
- angolo tagliente microresistente

Impieghi:

- materiali gravosi
- bronzo alluminio
- acciai da bonifica
- ≤ 49 HRC



mm	Denti per pollice						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,60			DCS	CSP	DCS		2 x .063
67 x 1,60			DCS	CSP	DCS		2 5/8 x .063
80 x 1,60			DCS	CSP	DCS		3 1/8 x .063



mm	Denti per pollice							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	
27 x 0,90				DCS	DCS	CS	CS	1 x .035
34 x 1,10				DCS	DCS	CS		1 1/4 x .042
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS	CS		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS			2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS					3 1/8 x .063



duoflex® PT Plus

Caratteristiche:

- tagliente aggressivo e stabile
- prestazioni impressionanti
- aumento del volume dello spazio del truciolo
- per materiali pieni
- asportazione ottimale dei trucioli

Impieghi:

- tubolari
- profilati
- materiali pieni
- tagli a fascio
- ≤ 44 HRC



duoflex® PT Plus



duoflex® PT

Caratteristiche:

- massima prestazione per il taglio delle sezioni interrotte
- vibrazioni ridotte

Impieghi:

- tubolari
- tagli a fascio
- profilati
- ≤ 44 HRC



duoflex® M42

Caratteristiche:

- efficiente e performante
- bordo del dente resistente alle vibrazioni

Impieghi:

- impiego universale
- ≤ 44 HRC

mm	Denti per pollice															in	
	3	4	6	8	10	14	0,75/ 1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14		14/18
6 x 0,90		CW	CW		N	N									N		1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW		N	N									N		3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW		N	N							N	N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90		CW	CW	N	N	N							N	N	N		1/2 x .035
20 x 0,90					N	N					N/CS	N	N	N	N	N	3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N						DCS	N/DCS	N/CS/ DCS	N/CS	N	N	N		1 x .035
34 x 1,10								DCS	DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N			1 1/4 x .042
41 x 1,30								DCS	DCS	DCS	N/CS	N					1 1/2 x .050
54 x 1,30								DCS	DCS	DCS	CS						2 x .050
54 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS	CS					2 x .063
67 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS						2 5/8 x .063
80 x 1,60								DCS	DCS								3 1/8 x .063

Tipologia materiale:

Vista dentatura dall'alto:

mm	Denti per pollice					in
	2/3	3/4	4/6			
20 x 0,90			CPS			3/4 x .035
27 x 0,90	CPS	CPS	CPS			1 x .035
34 x 1,10	CPS	CPS	CPS			1 1/4 x .042
41 x 1,30	CPS	CPS	CPS			1 1/2 x .050
54 x 1,30	CPS	CPS				2 x .050
54 x 1,60	CPS	CPS	CPS			2 x .063
67 x 1,60	CPS	CPS				2 5/8 x .063

Tipologia materiale:

Vista dentatura dall'alto:

mm	Denti per pollice					in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 x 0,90					CST	3/4 x .035
27 x 0,90	CST	CST	CST	CST	CST	1 x .035
34 x 1,10	CST	CST	CST	CST		1 1/4 x .042
41 x 1,30	CST	CST	CST	CST		1 1/2 x .050
54 x 1,60	CST	CST	CST			2 x .063
67 x 1,60	CST	CST				2 5/8 x .063

Tipologia materiale:

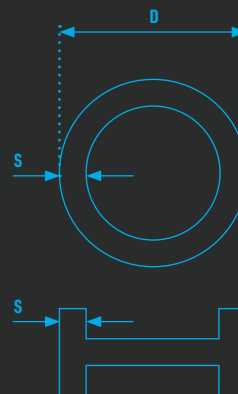
Vista dentatura dall'alto:

Raccomandazioni di taglio

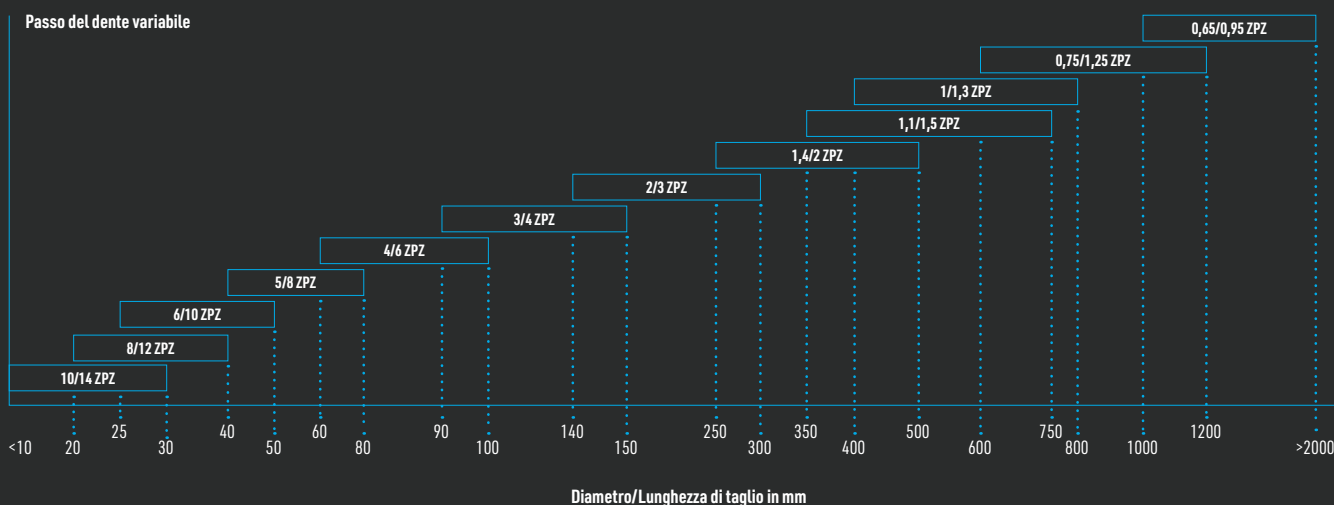
Trovate la lama idonea alla Vostra applicazione individuale

Raccomandazioni di taglio per tubi e profilati

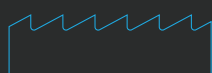
D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
S mm	Denti per pollice										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2		0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



Raccomandazioni di taglio per materiali solidi

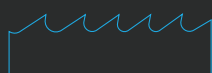


Forme del dente



Dente | N angolo di spoglia neutrale

- materiali a truciolo corto
- sezioni piccole



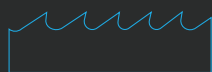
Dente | CS angolo di spoglia positivo

- materiali a truciolo lungo, materiali tenaci
- impiego universale



Dente | DCS angolo di spoglia positivo

- materiali gravosi, altamente legati
- sezioni grandi



Dente | CSP angolo di spoglia molto positivo

- materiali austenitici
- leghe a base di nichel



Dente | CPS angolo di spoglia positivo

- materiali a truciolo corto e lungo
- profilati, tubolari, materiali pieni
- tagli singoli, a pacco ed a strati



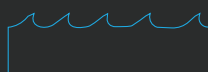
Dente | CST angolo di spoglia positivo

- materiali a truciolo corto
- profilati, tubolari, taglio a fascio



Dente | CW angolo di spoglia positivo

- materiali a bassa lega, alluminio
- nella costruzione delle fustelle, taglio contorni e curve



Dente | CHT angolo di spoglia estremamente positivo

- materiali gravosi
- acciai trattati termicamente
- sezioni di taglio grandi



Dente | TR angolo di spoglia variabile

- materiali gravosi
- elevate prestazioni di taglio

La Vostra soddisfazione rappresenta la nostra missione.

Riponete la Vostra fiducia nella nostra esperienza

La nostra rete di distribuzione internazionale è basata su una pluriennale esperienza nel settore di taglio e sulla partnership di vecchia data con eccellenti specialisti del taglio che aiutano a risolvere le Vostre specifiche richieste riguardanti le varie applicazioni.

Per inviarci un ordine potete contattare sia il Vostro agente esclusivo regionale Eberle Italia, che il Vostro distributore locale, oppure direttamente la nostra sede di San Giuliano Milanese.

Fiere in corso

Troverete le nostre partecipazioni alle manifestazioni fieristiche con indicazione di google maps e link diretto sul nostro sito web: www.eberle.it

Formazione

Su richiesta Vi offriamo una formazione sulle nostre lame per seghe a nastro: è sufficiente contattare il Vostro agente di zona oppure la sede di San Giuliano Milanese.

Consulenza tecnica

In caso di chiarimenti sulle applicazioni delle nostre lame per seghe a nastro o sul modo di ottimizzare i processi di taglio, il team di esperti Eberle Vi fornirà un supporto competente.

Eberle

| Made for more

Eberle Italia S.r.l.
Via Umbria 3/D
20098 San Giuliano Milanese
Prodotti di qualità dal 1836

Tel.: + 39 (02) 98 28 17 17

Fax: + 39 (02) 98 28 01 78

E-mail: eberle@eberle.it

www.eberle.it

Rimaniamo in attesa di essere contattati.



Eberle
Insights

J. N. Eberle & Cie. GmbH
Eberlestr. 28
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (821) 5212-0
Fax: +49 (821) 5212-300
info@eberle-augsburg.de
www.eberle-augsburg.de

Eberle Italia S.r.l.
Via Umbria 3/D
I-20098 San Giuliano Milanese
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17
Fax: +39 (02) 98 28 01 78
eberle@eberle.it
www.eberle.it

Eberle France
20, Boulevard des Nations
F-69960 Corbas
Tél.: +33 (4) 78 96 07 53
Fax: +33 (4) 78 96 97 67
contact@eberlefrance.fr
www.eberle-france.com

Eberle America, Inc.
8651 Highway N
USA-63367 Lake St. Louis, MO
Tel.: +1 (314) 406 -1102
Fax: +1 (636) 240 - 6155
info@eberleblades.com
www.eberle-america.com