



Eberle 09.21

1836.01

Made for performance.

Bandsägeblätter made in Germany.

Hartmetallsägen

für schwer zerspanbare Sägeanwendungen



Vierkant

- Vierkantstahl
- Flachstahl
- Bündel einlagig

Rundstahl

- einzeln
- Bündel einlagig

Rohr

- dickwandig



CT-flex® nano beschichtet

Charakteristik:

- TiAlN-Beschichtung
- temperaturresistente Zähne
- oxidationsbeständige Schneidkanten

• auf Anfrage

Einsatz:

- rostfreie, säurebeständige, schwer zerspanbare Stähle
- Nickelbasislegierungen
- ≤ 65 HRC

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30			TR	TR	TR •		1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR •	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR •	TR •	TR				2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR •				3 1/8 x .063



CT-flex® 4000

Charakteristik:

- Zahngeometrie CT4
- extreme Leistung
- kurze Schnittzeiten
- außerordentliche Laufruhe

Einsatz:

- äußerst schwer zerspanbare Materialien
- ≤ 65 HRC

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3	3/4		
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90				TR	TR	TR		1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR		TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063



CT-flex® 3000

Charakteristik:

- Zahngeometrie CT3
- extreme Leistung
- kurze Taktzeiten
- hohe Stabilität

Einsatz:

- schwer zerspanbare Materialien
- ≤ 65 HRC

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)					in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3		
34 x 1,10				TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR			2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR			3 1/8 x .063



CT-flex® CHM

Charakteristik:

- spezielle negative Zahngeometrie
- höchste Schnittleistung
- extreme Verschleißbeständigkeit

Einsatz:

- randschichtgehärtete Materialien
- hartverchromte Werkstücke
- ≤ 65 HRC



CT-flex® ALU

Charakteristik:

- reduzierte Vorschubkräfte
- sehr gutes Freischnittverhalten
- optimiert für manuellen Vorschub
- geringer Materialverlust und optimale Spanbildung bei reduzierter Schnittbreite von 2,00 mm

Einsatz:

- Aluminium,- legierungen
- für große Platten und Blöcke
- Gießereianwendungen
- NE-Metalle

- wahlweise Schnittbreite 2,00 mm oder 2,50 mm



CT-flex® Pro

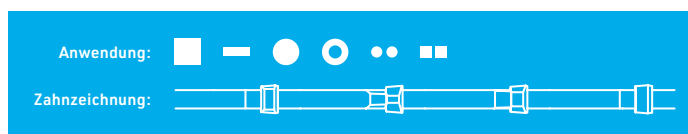
Charakteristik:

- geschränkte und hartmetallbestückte Zähne
- geringe Vibrationsentwicklung

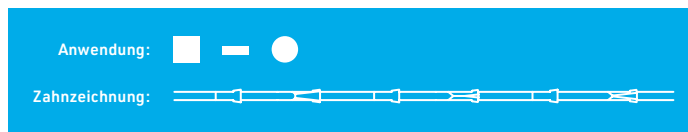
Einsatz:

- schwer zerspanbare, abrasive Materialien
- ≤ 65 HRC

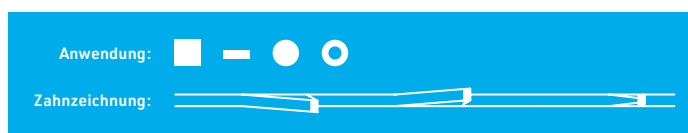
ST = geschränkte Zahnung



mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	3	
27 x 0,90						3	1 x .035
34 x 1,10			TRN	TRN			1 1/4 x .042
41 x 1,30			TRN				1 1/2 x .050



mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	3	
27 x 0,90					TR	TR	1 x .035
34 x 1,10					TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR •	TR •	TR •				2 x .063
67 x 1,60	TR •	TR •	TR •				2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR •						3 1/8 x .063



mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4	3	
27 x 0,90					ST	ST	1 x .035
34 x 1,10			ST		ST		1 1/4 x .042
41 x 1,30		ST	ST				1 1/2 x .050
54 x 1,60		ST					2 x .063
67 x 1,60	ST						2 5/8 x .063

Bimetallsägen

für mehr Leistung
im Zerspanungsprozess

Vierkant

- Vierkantstahl
- Flachstahl
- Bündel einlagig
- Bündel mehrlagig

Rundstahl

- einzel
- Bündel einlagig
- Bündel mehrlagig

Rohr

- dünnwandig
- dickwandig
- Bündel

Profil

- Träger
- Sonderprofile



nanoflex® VTX beschichtet

Charakteristik:

- TiAlN-Beschichtung
- stark positiver Spanwinkel
- exzellente Verschleißbeständigkeit
- mikroresistente Schneidkante

Einsatz:

- rost- und säurebeständige Stähle
- Nickelbasislegierungen
- vergütete Stähle
- ≤ 50 HRC



nanoflex® Black beschichtet

Charakteristik:

- TiAlN-Beschichtung
- hervorragende Verschleißbeständigkeit
- kurze Taktzeiten

Einsatz:

- universell einsetzbar
- ≤ 50 HRC



duoflex® VTX

Charakteristik:

- variable, positive Zahngeometrie
- intelligente Spanaufteilung
- erhöhte Dauerfestigkeit
- mikroresistente Schneidkante

Einsatz:

- große bis sehr große Schnittlängen
- rost- und säurebeständige Stähle
- Stähle mit hoher Festigkeit
- Nickelbasislegierungen



duoflex® VTX

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS		2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 x .063

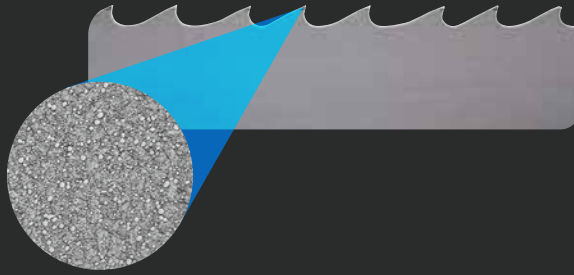
Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063

Bimetall-Bandsägen der X-Serie mit mehr Leistung und Präzision

Nanokristallines Gefüge
Eberle X-Serie



- gleichmäßige Härte und Festigkeit
- mikroresistente, stabile Schneidkante
- höchste Schnittqualität
- reduzierte Maschinenbelastung
- stark verlängerte Standzeit



duoflex® GTX

Charakteristik:

- geschliffene Zahnung
- äußerst saubere Schnitt-
oberfläche
- mikroresistente Schneidkante

Einsatz:

- große bis sehr
große Werkstücke
- ≤ 50 HRC



duoflex® MX55

Charakteristik:

- äußerst widerstandsfähig, auch
bei unterbrochenen Schnitten
- mikroresistente Schneidkante

Einsatz:

- schwer zerspanbare
Materialien
- Aluminiumbronze
- vergütete Stähle
- ≤ 49 HRC

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 x .063
67 x 1,60		DCS	CSP	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60		DCS	CSP	DCS			3 1/8 x .063

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)								in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8		
27 x 0,90				DCS	DCS	CS	CS	1 x .035	
34 x 1,10				DCS	DCS	CS		1 1/4 x .042	
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS	CS		1 1/2 x .050	
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS			2 x .063	
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS	DCS				2 5/8 x .063	
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS					3 1/8 x .063	



NEU

duoflex® PT Plus

Charakteristik:

- aggressive und stabile Schneidkante
- äusserst leistungsstark
- erhöhtes Spanraumvolumen
- optimaler Spanfluss

Einsatz:

- Rohre
- Profile
- Vollmaterial
- Bündelschnitte
- ≤ 44 HRC



duoflex® PT Plus



duoflex® PT

Charakteristik:

- höchste Leistung bei unterbrochenen Schnitten
- reduzierte Schwingungsanfälligkeit

Einsatz:

- Rohre
- Profile
- Bündelschnitte
- ≤ 44 HRC



duoflex® M42

Charakteristik:

- leistungsstarkes Sägeband
- vibrationsresistente Schneidkante

Einsatz:

- universell einsetzbar
- ≤ 44 HRC

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)														in		
	3	4	6	8	10	14	0,75/ 1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12		10/14	14/18
6 x 0,90		CW	CW		N	N									N		1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW		N	N									N		3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW		N	N							N	N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90	CW	CW	CW	N	N	N							N	N	N		1/2 x .035
20 x 0,90					N	N					N/CS	N	N	N	N	N	3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N						DCS	N/DCS	N/CS/ DCS	N/CS	N	N	N		1 x .035
34 x 1,10								DCS	DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N			1 1/4 x .042
41 x 1,30								DCS	DCS	DCS	N/CS	N					1 1/2 x .050
54 x 1,30								DCS	DCS	DCS	CS						2 x .050
54 x 1,60							DCS	DCS	DCS	DCS	CS						2 x .063
67 x 1,60							DCS	DCS	DCS	DCS							2 5/8 x .063
80 x 1,60							DCS	DCS									3 1/8 x .063

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)				in
	2/3	3/4	4/6		
20 x 0,90			CPS		3/4 x .035
27 x 0,90	CPS	CPS	CPS		1 x .035
34 x 1,10	CPS	CPS	CPS		1 1/4 x .042
41 x 1,30	CPS	CPS	CPS		1 1/2 x .050
54 x 1,30	CPS	CPS			2 x .050
54 x 1,60	CPS	CPS	CPS		2 x .063
67 x 1,60	CPS	CPS			2 5/8 x .063

Anwendung:

Zahnzeichnung:

mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)					in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 x 0,90					CST	3/4 x .035
27 x 0,90	CST	CST	CST	CST	CST	1 x .035
34 x 1,10	CST	CST	CST	CST		1 1/4 x .042
41 x 1,30	CST	CST	CST	CST		1 1/2 x .050
54 x 1,60	CST	CST	CST			2 x .063
67 x 1,60	CST	CST				2 5/8 x .063

Anwendung:

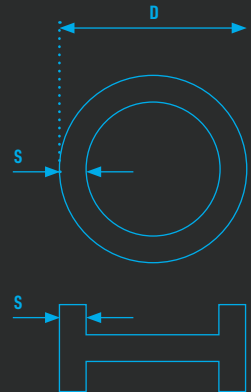
Zahnzeichnung:

Zahnungsübersicht

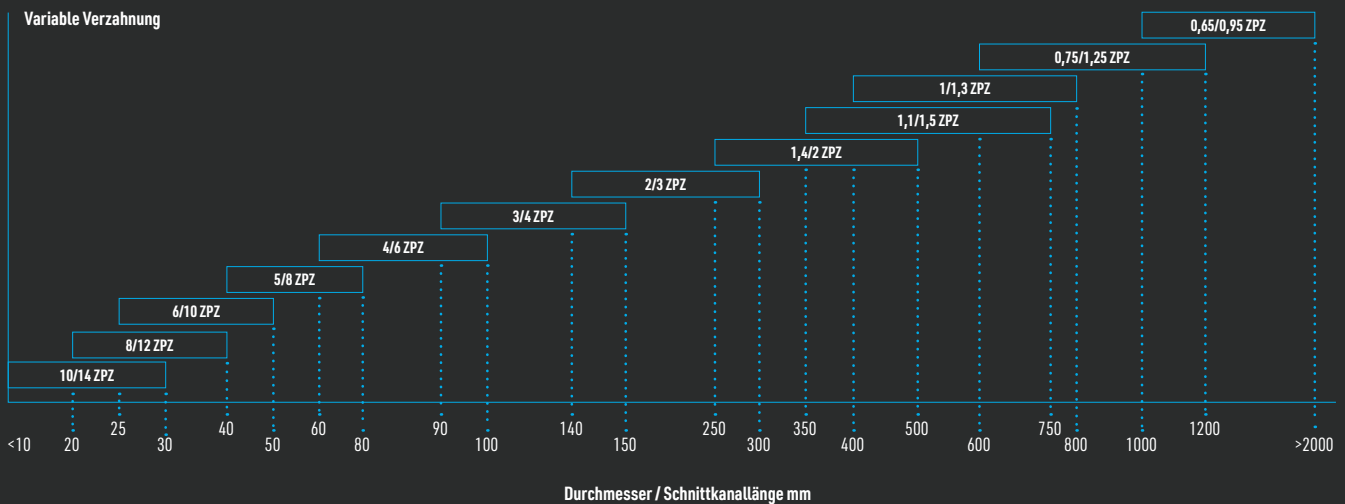
Finden Sie die Säge für Ihre individuelle Anwendung

Zahnungsempfehlung zum Sägen von Rohren und Profilen

D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
S mm	Zähne pro Zoll (ZpZ)										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



Zahnungsempfehlung zum Sägen von Vollmaterial



Zahnformen



- N-ZAHN | neutraler Spanwinkel**
- kurzspanende Werkstoffe
 - kleine Werkstücke



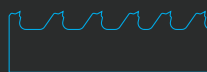
- CS-ZAHN | positiver Spanwinkel**
- langspanende, zähe Werkstoffe
 - universell einsetzbar



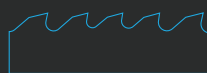
- DCS-ZAHN | positiver Spanwinkel**
- schwer zerspanbare, hochlegierte Werkstoffe
 - große Querschnitte



- CSP-ZAHN | positiver Spanwinkel**
- austenitische Werkstoffe
 - Nickelbasislegierungen



- CPS-ZAHN | positiver Spanwinkel**
- kurz- und langspanende Werkstoffe
 - Profile, Rohre, Vollmaterialien
 - Einzel-, Bündel- und Lagenschnitte



- CST-ZAHN | positiver Spanwinkel**
- kurzspanende Werkstoffe
 - Profile, Rohre, Bündelschnitte



- CW-ZAHN | positiver Spanwinkel**
- niedrig legierte Werkstoffe, Aluminium
 - Formenbau, Konturschnitte



- CHT-ZAHN | variabler, stark positiver Spanwinkel**
- schwer zerspanbare Werkstoffe
 - vergütete Stähle
 - große bis sehr große Schnittlängen



- TR-TRAPEZZAHN | variabler Spanwinkel**
- schwer zerspanbare Werkstoffe
 - hohe Schnittleistung

Wir sind für Sie da.

Vertrauen Sie unserer Erfahrung

Unsere internationale Vertriebsstruktur basiert auf langjährigen Partnerschaften mit erstklassigen Sägespezialisten, die mit fachkundiger Beratung Ihre spezifischen Anwendungsfragen klären.

Für eine Beratung oder Bestellungen wenden Sie sich bitte entweder direkt an Ihren regionalen Eberle-Händler bzw. an Ihre zuständige Eberle-Niederlassung oder Sie kontaktieren unsere Firmenzentrale in Augsburg.

Aktuelle Messen

Unsere Messekalender mit direktem Link auf die Messeveranstaltung und zu Google Maps entdecken Sie auf der Eberle Website: www.eberle-augsburg.de

Schulungen

Auf Wunsch führen wir bei Ihnen gerne Schulungen zum Thema Bandsägen durch. Sprechen Sie mit Ihrem zuständigen Händler oder nehmen Sie direkt Kontakt mit unserer Firmenzentrale auf.

Technische Beratung

Bei Fragen zum Einsatz von Sägebändern oder zur Optimierung von Sägeprozessen bietet Ihnen Eberle die fachkundige Unterstützung durch seine Experten an.

Eberle

| Made for more

J.N. Eberle & Cie. GmbH, Augsburg, Germany
Kaltwalzwerk und Sägenfabrik
Qualitätsprodukte seit 1836

Tel.: +49 (821) 5212-197

Fax: +49 (821) 5212-300

E-Mail: support@eberle-augsburg.de

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.



Eberle
Insights

J. N. Eberle & Cie. GmbH
Eberlestr. 28
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (821) 5212-0
Fax: +49 (821) 5212-300
info@eberle-augsburg.de
www.eberle-augsburg.de

Eberle Italia S.r.l.
Via Umbria 3/D
I-20098 San Giuliano Milanese
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17
Fax: +39 (02) 98 28 01 78
eberle@eberle.it
www.eberle.it

Eberle France
20, Boulevard des Nations
F-69960 Corbas
Tél.: +33 (4) 78 96 07 53
Fax: +33 (4) 78 96 97 67
contact@eberlefrance.fr
www.eberle-france.com

Eberle America, Inc.
8651 Highway N
USA-63367 Lake St. Louis, MO
Tel.: +1 (314) 406-1102
Fax: +1 (636) 240-6155
info@eberleblades.com
www.eberle-america.com