



Eberle 02.20

1836.01

Made for performance.

Hojas de sierra de cinta made in Germany.

Sierras de cinta de metal duro

Para aplicaciones de corte extremas



Materiales macizos

- material macizo, cuadrado
- material macizo, planchas
- paquete en una sola línea

Redondos

- material macizo, redondo
- paquete en una sola línea, redondo

Tubos

- tubería de pared gruesa



CT-flex® nano recubrimiento

Características:

- dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAlN filos
- pre afilados resistentes al calor y el desgaste

Aplicaciones:

- inoxidables
- resistentes al ácido, martensítico
- aleaciones de níquel
- ≤ 65 HRC



CT-flex® 4000

Características:

- geometría CT4
- excelente desempeño
- cinta de trabajo suave
- buena superficie

Aplicaciones:

- corte de materiales de alta dureza
- aluminio
- ≤ 65 HRC



CT-flex® 3000

Características:

- geometría CT3
- excelente desempeño
- alta estabilidad
- tiempos de corte cortos

Aplicaciones:

- materiales muy difíciles de cortar
- ≤ 65 HRC

• a solicitud

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
41 x 1,30			TR	TR •	TR	TR •	TR •	1 1/2 x .050
54 x 1,60		TR •	TR	TR •	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR •	TR •	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR •					3 1/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90						TR		3/4 x .035
27 x 0,90					TR	TR	TR	1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	TR	1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR	TR			2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)							in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	3		
27 x 0,90					TR			1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR	TR	TR		1 1/2 x .050
54 x 1,60	TR	TR	TR	TR				2 x .063
67 x 1,60	TR	TR	TR					2 5/8 x .063
80 x 1,60	TR		TR					3 1/8 x .063



CT-flex® CHM

Características:

- geometría Multichip®
- desempeño superior
- ángulo negativo de ataque
- alta resistencia al desgaste

Aplicaciones:

- materiales duros
- materiales al Cromo
- ≤ 65 HRC

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
		3	3/4				
27 x 0,90			TR	TR			1 x .035
34 x 1,10			TR	TR			1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR	TR			1 1/2 x .050



CT-flex® ALU XS

Características:

- geometría Multichip®
- fuerza de alimentación reducida
- cortes libres de despuntes
- optimizada para alimentación manual

Aplicaciones:

- fundición
- aluminio
- aluminio aleaciones
- materiales no ferrosos

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
		2/3	3	3/4			
20 x 0,90				TR			3/4 x .035
27 x 0,90			TR		TR		1 x .035
34 x 1,10			TR		TR		1 1/4 x .042
41 x 1,30			TR				1 1/2 x .050



CT-flex® ALU XL

Características:

- geometría Multichip®
- formado de viruta mejorado para menor pérdida de material y corte delgado

Aplicaciones:

- placas y bloques de aluminio en gran formato
- aluminio
- aluminio aleaciones

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
		0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2	2/3	
41 x 1,30				TR	TR	TR	1 1/2 x .050
54 x 1,60			TR	TR	TR		2 x .063
67 x 1,60			TR	TR	TR		2 5/8 x .063
80 x 1,60			TR				3 1/8 x .063



CT-flex® Pro

Características:

- geometría con diente de viruta triple
- ajuste de dentado anti vibración

Aplicaciones:

- aceros anticorrosivos y resistentes a ácidos
- aleaciones de níquel
- ≤ 65 HRC

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
		1,4/2	2	2/3	3	3/4	
20 x 0,90					ST		3/4 x .035
27 x 0,90					ST	ST	1 x .035
34 x 1,10				ST		ST	1 1/4 x .042
41 x 1,30		ST	ST	ST			1 1/2 x .050
54 x 1,60		ST					2 x .063

ST = dentado triscado

Sierras de cinta de bimetálica

Alta eficiencia de corte



Materiales macizos

- material macizo, cuadrado
- material macizo, planchas
- paquete en una sola línea
- paquete ángulo

Redondos

- material macizo, redondo
- paquete en una sola línea, redondo
- paquete redondo

Tubos

- tubería
- tubería de pared gruesa
- tubos en paquete

Perfiles

- vigas
- perfilería especial



nanoflex® VTX recubrimiento

Características:

- dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAIN
- aleación especial filo micro resistente
- incremento en la dureza de los dientes
- altura variable de los dientes
- ángulo de ataque extremadamente positivo

Aplicaciones:

- aceros anticorrosivos y resistentes a ácidos
- aleaciones de níquel
- aceros templados
- ≤ 50 HRC



nanoflex® Black recubrimiento

Características:

- dientes con recubrimiento de nitrilo de titanio TiAIN
- filos pre afilados de alta resistencia al desgaste

Aplicaciones:

- usado universal
- ≤ 50 HRC



duoflex® VTX

Características:

- filo de corte de aleación especial micro resistente
- incremento en la dureza de los dientes
- altura variable de los dientes
- ángulo de ataque extremadamente positivo

Aplicaciones:

- aceros para moldes
- inoxidables
- aleaciones de níquel
- ≤ 50 HRC

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,65 / 0,95	0,75 / 1,25	1,1 / 1,5	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)					in
	0,75 / 1,25	1 / 1,3	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
41 x 1,30			DCS	DCS	DCS	1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS	DCS	2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS			3 1/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,65 / 0,95	0,75 / 1,25	1,1 / 1,5	1,4 / 2	2 / 3	3 / 4	
27 x 0,90						CHT	1 x .035
34 x 1,10					CHT	CHT	1 1/4 x .042
41 x 1,30				CHT	CHT	CHT	1 1/2 x .050
54 x 1,30				CHT	CHT		2 x .050
54 x 1,60			CHT	CHT	CHT		2 x .063
67 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			2 5/8 x .063
80 x 1,60	CHT	CHT	CHT	CHT			3 1/8 x .063



duoflex® GTX

Características:

- filo de corte de aleación especial micro resistente de excelente terminado
- dentado filoso

Aplicaciones:

- aplicaciones grandes
- ≤ 50 HRC



duoflex® MX55

Características:

- aleación especial filo micro resistente
- traba positiva repetida
- ángulo positivo de traba
- trabajo multipropósito

Aplicaciones:

- aceros blandos
- aleados
- inoxidable
- aceros resistentes calor
- ≤ 49 HRC



duoflex® PT

Características:

- geometría con fuerte ángulo positivo
- anchos en configuración variable
- vibración y rotura de dientes reducida

Aplicaciones:

- tubería
- perfilería
- paquetes
- ≤ 44 HRC



duoflex® M42

Características:

- sierra de cinta de alto rendimiento
- dientes resistentes a la vibración

Aplicaciones:

- aplicaciones universales
- ≤ 44 HRC

mm	Dientes por pulgada (DpP)													in			
	3	4	6	8	10	14	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10		8/12	10/14	
6 x 0,90		CW	CW			N	N									N	1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW			N	N										3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW			N	N							N	N	N	1/2 x .025
13 x 0,90		CW	CW		N	N	N						N	N	N		1/2 x .035
20 x 0,90						N	N						N	N	N		3/4 x .035
27 x 0,90	DCS	CS	N						DCS	N/DCS	N/CS/DCS	N/CS	N	N	N		1 x .035
34 x 1,10			CS						DCS	N/DCS	N/CS	N	N	N			1 1/4 x .042
41 x 1,30			CS					DCS	DCS	DCS	N/CS	N					1 1/2 x .050
54 x 1,30									DCS	DCS	CS						2 x .050
54 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS	CS					2 x .063
67 x 1,60								DCS	DCS	DCS	DCS						2 5/8 x .063
80 x 1,60								DCS	DCS								3 1/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,60	DCS	CSP	DCS				2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS				2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

mm	Dientes por pulgada (DpP)						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
27 x 0,90				DCS	DCS	CS	1 x .035
34 x 1,10				DCS	DCS	CS	1 1/4 x .042
41 x 1,30				DCS	DCS		1 1/2 x .050
54 x 1,60		CSP	DCS	DCS			2 x .063
67 x 1,60	DCS	CSP	DCS	DCS			2 5/8 x .063
80 x 1,60	DCS	CSP	DCS				3 1/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

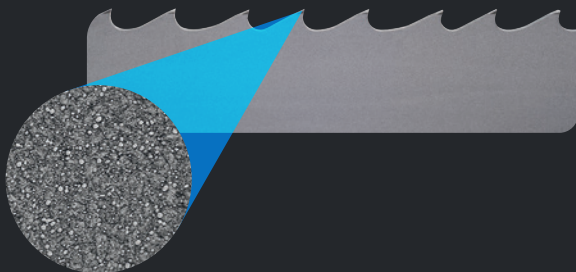
mm	Dientes por pulgada (DpP)					in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12	
20 x 0,90					CST	3/4 x .035
27 x 0,90		CST	CST	CST	CST	1 x .035
34 x 1,10		CST	CST	CST	CST	1 1/4 x .042
41 x 1,30		CST	CST	CST	CST	1 1/2 x .050
54 x 1,60		CST	CST	CST		2 x .063
67 x 1,60		CST	CST			2 5/8 x .063

Aplicación:

Dibujo de dicantes:

Experimenta mayor rendimiento y precisión con Eberle X-Series

Microestructura Eberle X-Series



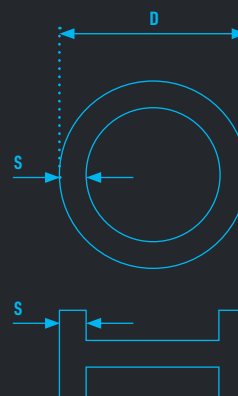
- microestructura uniforme avanzada
- valores de dureza y resistencia constantes
- micro resistencia, corte de borde estable
- exactitud en el corte superior
- reducida la carga de la maquina
- gran extensión de la vida de la hoja

Vista general

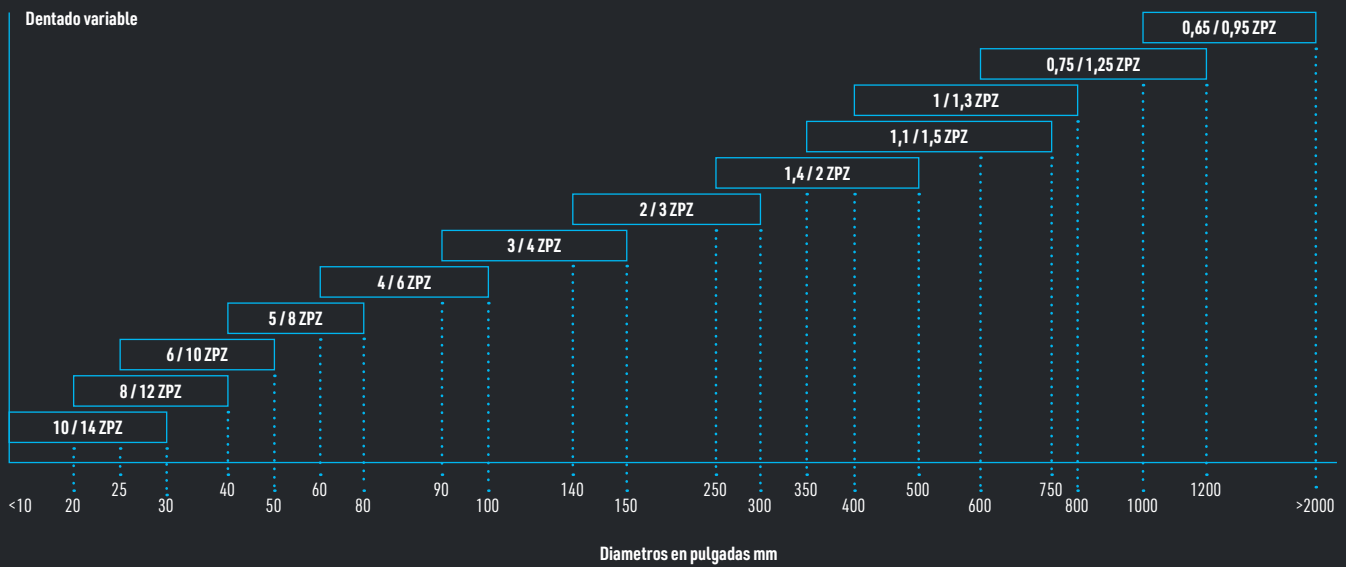
Seleccione su cinta para el corte apropiado

Recomendaciones para corte de tubería y perfilería

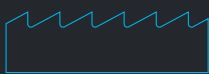
D mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	>700
S mm	Dientes por pulgada (DpP)										
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
80							2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1/1,3
100								1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,75/1,25
150										0,75/1,25	0,75/1,25
>250										0,75/1,25	0,75/1,25



Recomendaciones para corte de macizos

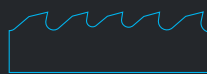


Dentados



Dentado - N | ángulo de ataque neutro

- viruta corta
- piezas de tamaño pequeño



Dentado - CST | ángulo de ataque positivo

- materiales de viruta corta
- perfilería, tubería, paquetes



Dentado - CS | ángulo de ataque positivo

- viruta larga, materiales duros
- aplicación universal



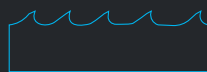
Dentado - CW | ángulo de ataque positivo

- aleaciones bajas, aluminio
- material para mildes y rebordo



Dentado - DCS | ángulo de ataque positivo

- trabajo pesado y materiales aleados
- secciones largas de corte



Dentado CHT | variable, ángulo de ataque extremadamente positivo

- materiales de corte difícil, aceros con tratamiento térmico
- piezas muy grandes



Dentado - CSP | ángulo de ataque positivo

- materiales austeníticos
- aleaciones de níquel



Dentado TR | traba variable

- piezas de trabajo pesado
- alto desempeño de corte

Estamos aquí para usted.

Confíe en nuestra experiencia

Nuestra red de distribución internacional está basada en alianzas muy antiguas con muchísima experiencia en corte y aserrado, ellos resolverán todas sus inquietudes en cualquier tipo de aplicación.

Para pedidos, por favor contacte con su distribuidor local o contacte directamente a nuestra casa matriz en Augsburg.

Próximas ferias

En nuestro sitio web www.eberle-augsburg.de podrá encontrar nuestra información más reciente sobre nuevos productos y las diferentes ferias donde estaremos presentes.

Entrenamiento

Ofrecemos entrenamientos a solicitud, contacte nuestro distribuidor local o contáctenos directamente a nuestra casa matriz.

Soporte Técnico

Si tiene preguntas o inquietudes sobre las diferentes aplicaciones, por favor no dude en contactarnos, estaremos encantados de atender su solicitud.

Eberle

| Made for more

J.N. Eberle & Cie. GmbH, Augsburg, Germany
Laminador en frío y fabric de sierras
Productos de alto calidad desde 1836

Tel.: +49 (821) 5212-197

Fax: +49 (821) 5212-300

E-Mail: support@eberle-augsburg.de

Esperamos sus llamadas.

J. N. Eberle & Cie. GmbH

Eberlestr. 28
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (821) 5212-0
Fax: +49 (821) 5212-300
info@eberle-augsburg.de
www.eberle-augsburg.de

Eberle Italia S.r.l.

Via Umbria 3/D
I-20098 San Giuliano Milanese
Tel.: +39 (02) 98 28 17 17
Fax: +39 (02) 98 28 01 78
eberle@eberle.it
www.eberle.it

Eberle France

20, Boulevard des Nations
F-69960 Corbas
Tél.: +33 (4) 78 96 07 53
Fax: +33 (4) 78 96 97 67
contact@eberlefrance.fr
www.eberle-france.com

Eberle America, Inc.

6311 Ronald Reagan Drive
Suite 174
USA-63367 Lake St. Louis, MO
Tel.: +1 (314) 406 -1102
Fax: +1 (636) 240 - 6155
info@eberleblades.com
www.eberle-america.com